



# Salz- oder Sandtruhe 450L mit Öffnung

S12D01

## Produkt- Kurzbeschreibung:

Für die Innen- oder Außenlagerung von Splitt, Sand, Salz, Chemikalien oder Absorptionsmitteln.



## Produkt eigenschaften:

## Produkt merkmale:

Materialien : Kunststoff  
Inhalt (L) : 450  
Breite (mm) : 1350  
Tiefe (mm) : 770

Höhe (mm) : 700  
Gewicht (kg) : 13  
Farbe : Gelb