



Salz- oder Sandlagertruhe 500L

S12G03

Produkt- Kurzbeschreibung:

Box für die Lagerung von Sand oder Salz im Innen- oder Außenbereich. o Lagerbox aus 100 % PE, 100 % recycelbar. o Manipulierbar mit Gabelstapler. o Deckel zur Montage durch den Benutzer. o Deckelkonstruktion leitet Regenwasser ab. o Kombinationsschloss, Deckelhalteband und Griffe werden mitgeliefert. o Stapelbar zur Reduzierung der Transportkosten. Option Rollen.



Produkt eigenschaften:

Produkt merkmale:

Materialien : Kunststoff
Inhalt (L) : 500
Breite (mm) : 1265
Tiefe (mm) : 850

Höhe (mm) : 920
Gewicht (kg) : 25.5
Farbe : Gelb