Verzinkter Behälter 90 L

D02A10



Produkt- Kurzbeschreibung:

Metallbehälter aus feuerverzinktem Stahl. Ausgestattet mit 2 seitlichen Griffen und 2 Griffen unter dem Deckel, um die Traktion zu erleichtern, wenn der Container auf Rollen steht.

Produkt eigenschaften:

Produkt merkmale:

Materialien : Verzinkt
Inhalt (L) : 90
Breite (mm) : 511
Höhe (mm) : 724
Gewicht (kg) : 16