



Einteiliger Palettenkasten auf Kufen 500 L

I03B05

Produkt- Kurzbeschreibung:

Einteiliger, spritzgegossener Palettenkasten, keine Teile, die abreißen oder verloren gehen können. Vollversion.o 2 integrierte Sohlen zum sicheren Drehen und Handhaben, unzerbrechlich.o Version 3 Sohlen (zulässige Belastung 900 kg): Konsultieren Sie uns Leichte Reinigung, keine geschlossenen Hohlkörper (keine Rückhaltezone).o Hergestellt aus HDPE - 100% Neuware und 100% lebensmittelecht, Reparatur durch Heißluftschweißen möglich. Langlebigkeit im Laufe der Zeit.o Das Modell auf Räder...



Produkt eigenschaften:



Produkt merkmale:

Inhalt (L) : 500
Breite (mm) : 1200

Tiefe (mm) : 800
Höhe (mm) : 740

Gewicht (kg) : 32
Innenmaße (mm) : 1120 x 720 x
600