Contenedor de sal o arena 400 l

F06L15



Descripción:

Para el almacenamiento de sal y arena. Encajable. o Tapa con punta redondeada para el drenaje del agua. o Paso de carretilla de 50 mm de altura para el transporte con carretilla elevadora.

Combinaciones:

Características del producto:

Materiales: Plástico
volumen (L): 110
Anchura (mm): 570
Profundidad (mm) : 650
Altura (mm) : 500
Peso (kilogramo) : 9.5
Color: Amarillo