



# Caja de sal o arena de 450 l con apertura

S12D01

## Descripción:

Para el almacenamiento en interiores o exteriores de grit, arena, sal, equipos químicos o absorbentes.



## Combinaciones:

## Características del producto:

Materiales: Plástico  
volumen (L): 110  
Anchura (mm): 570  
Profundidad (mm) : 650

Altura (mm) : 500  
Peso (kilogramo) : 9.5  
Color: Amarillo