Caja de almacenamiento de arena o sal 500 l

S12G03



Descripción:

Caja para el almacenamiento de arena o sal en interiores o exteriores. o Caja de almacenamiento fabricada en 100 % PE, 100 % reciclable. o Manipulable con carretilla elevadora. o Tapa para montar por el usuario. o Diseño de la tapa que drena el agua de lluvia. o Cerradura de combinación, correa de sujeción de la tapa y asas incluidas. o Encajable para reducir el coste de transporte. Opción con ruedas.

Combinaciones:

Características del producto:

Materiales: Plástico
volumen (L): 110
Anchura (mm): 570
Profundidad (mm) : 650
Altura (mm) : 500
Peso (kilogramo) : 9.5
Color: Amarillo